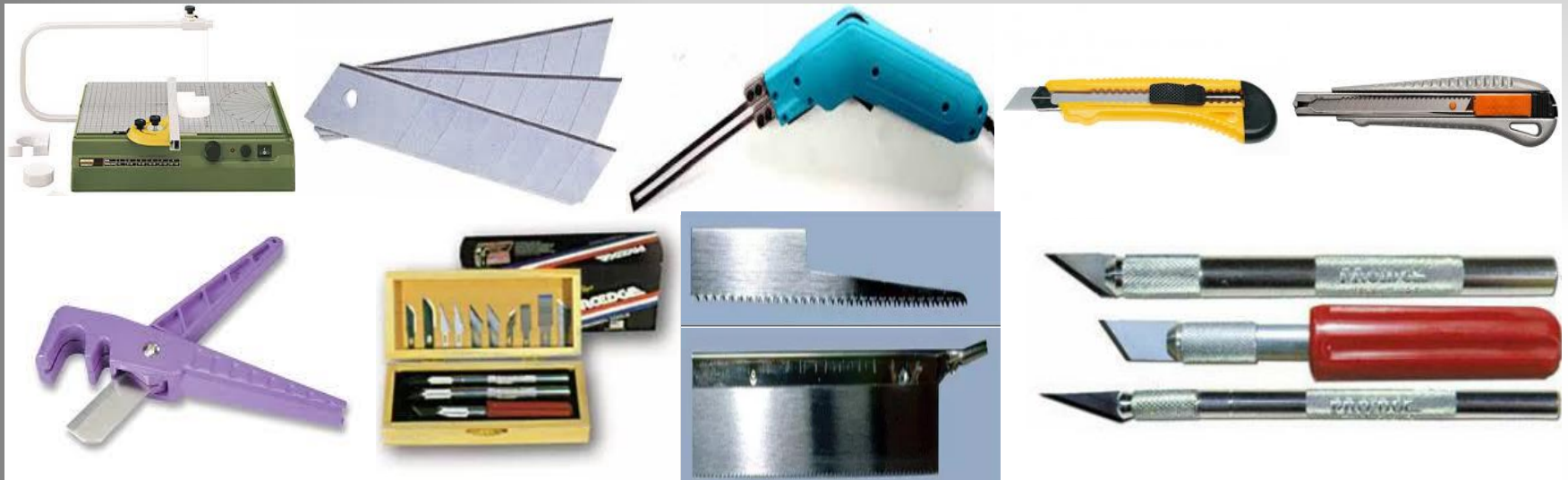


PASO A PASO DE HERRAMIENTAS DE CORTE DE POREXPAN

David Baena Cordon



CONOCE LA HERRAMIENTA

Siempre estoy diciendo que tipo de herramientas hay que utilizar para realizar un Complemento, vegetación, construcción,... ¿Pero sabemos qué utilidad tiene cada una?

Empezaremos por nuestra archiconocida herramienta del belenista que es el cúter. Para aquellos de vosotros que comenzáis, os diré que el cúter es de las primeras herramientas que tenemos que comprar a la hora de iniciarnos en un proyecto. El consejo que yo os doy, es que no escatiméis en que sea algo caro, dado que lo vais a utilizar constantemente y más vale comodidad y seguridad que un disgusto y decirnos que La mayoría de las veces lo barato sale caro, y trabajar con una herramienta que puede dar problemas, no es aconsejable ni tampoco seguro. Y para un trabajo perfecto cambiar con frecuencia la cuchilla y el corte será fino y el trabajo perfecto y dado que su precio no es nada elevado. En el mercado, nos encontramos diversos tipos de cúter tanto de soporte de plástico como de metal:



CONOCE LA HERRAMIENTA

En el mercado también nos podemos encontrar diversos tipos de cúter o denominados Bisturís o de lápiz.

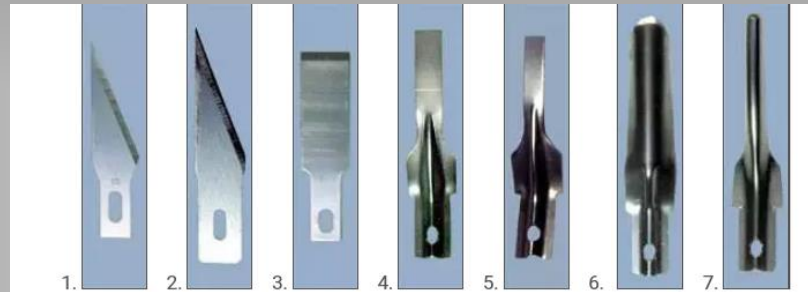


- El modelo nº1, tanto por su tamaño como por sus cuchillas pequeñas y finas, sirve para cortar piezas pequeñas y frágiles.
- El modelo nº2, es un cúter un poco más grueso, debido a que podemos afianzarlo mejor con la mano y así poder ejercer más fuerza o presión sobre el objeto a cortar. Aunque también puede utilizarse como el modelo nº1, donde se puede catalogar como el experto en piezas más grandes y duras.
- El modelo nº3, es una ampliación del nº2, dispone de un mango más grueso de plástico acoplado al cúter, el cual nos facilita mejor agarre. Es un modelo, donde se le puede acoplar todo tipo de cuchillas.

Podemos encontrar en el mercado como su venta individual, como en un estuche con diversas cuchillas de formas de recambio.

CONOCE LA HERRAMIENTA

DIFERENTES CUCHILLAS



1. El Modelo 1, es la cuchilla de precisión más habitual usada por los modelistas. Acaba en pico y llega a cualquier lugar. Esta hecha de acero inoxidable. Existen diferentes modelos con formas redondeadas y semiredondeadas. El tamaño de la de la foto **pertenece al cutter fino o normal.**

2. El Modelo 2, es la cuchilla de precisión más habitual usada por los modelistas. Acaba en pico y llega a cualquier lugar. Esta hecha de acero inoxidable. Existen diferentes modelos con formas redondeadas y semiredondeadas. El tamaño de la de la foto **pertenece al cutter gordo y ó al de mango de plástico rojo.**

3. El Modelo 3, es una cuchilla de cabeza recta cortada, material y usabilidad igual que los anteriores. Se utiliza como **cuchilla de presión o marcador** haciendo la fuerza en el cutter de arriba a abajo ejerciendo un movimiento tipo limpiaparabrisas. Se utiliza según su tamaño con cualquiera de los 3 tipos de cutter.

4.-5. Los Modelos 4 y 5, son cuchillas también de **presión y ó rebaje**. Se utilizan frecuentemente para piezas de madera, y preferentemente en el modelismo naval. Material y usabilidad igual que los anteriores. Son cuchillas para utilizar en los cutter gordos o de mango por la fuerza que ha de ejercerse con ellas.

4.-5. Los Modelos 4 y 5, son cuchillas también de **presión y ó rebaje**. Se utilizan frecuentemente para piezas de madera, y preferentemente en el modelismo naval. Material y usabilidad igual que los anteriores. Son cuchillas para utilizar en los cutter gordos o de mango por la fuerza que ha de ejercerse con ellas.

6.-7. Los Modelos 6 y 7, son cuchillas típicamente para usar con madera, se utilizan muchísimo en modelismo naval. Sirven para rebajar y vaciar la madera. Existen diferentes modelos con formas varias en distintos tamaños y con forma de uve. Material y usabilidad igual que los anteriores. Son cuchillas para utilizar en los cutter gordos o de mango por la fuerza que ha de ejercerse con ellas.

CONOCE LA HERRAMIENTA

DIFERENTES CUCHILLAS



8. El Modelo 8, es una sierra dentada sencilla y fina. Se utiliza en trabajos muy diversos y es muy versatil debido al tamaño que tiene. Hay que tener mucho cuidado con ella debido a que si se ejerce mucha presión ladeando el cutter, esta tiende a doblarse con suma facilidad. Esta hecha de acero inoxidable. Son sierras para utilizar en los cutter gordos o de mango, por la fuerza que ha de ejercerse con ellas. Existen diversos tamaños de dentado, desde muy fino hasta muy grueso. Material y usabilidad igual que los anteriores.



9. El Modelo 9, es una sierra de calado de precisión. Deja unos cortes muy precisos y suele utilizarse muy a menudo con una caja de ingleses. Existen diversos tamaños de dentado, desde muy fino hasta muy grueso. Son sierras para utilizar en los cutter gordos o de mango, por la fuerza que ha de ejercerse con ellas. Aunque por su tamaño es menos fragil que el modelo 8, también si no se tiene cuidado tiende a doblarse . Material y usabilidad igual que los anteriores.

CONOCE LA HERRAMIENTA

CORTADORA DE POREXPAN



En el mercado, podemos encontrar varios formatos de máquinas – herramientas, según la necesidad que necesites para realizar tu trabajo.

-En el modelo nº1, vemos una cortadora de mesa donde podemos cortar a medidas concretas, tanto en ancho como alto y grosor de las planchas de porexpan.

Su funcionamiento y composición es fácil. Es una máquina que se alimenta a 220v donde tiene un regulador de potencia en su interior y este calienta el hilo de Necrom para poder cortar.

- En el modelo nº2, es más de uso manual donde nos deja realizar curvas y movimientos más rápidos, aunque el arco nos limita un poco y está alimentada a 9v, siendo esta portátil.

- En el modelo nº3, es un cuchillo térmico, tiene el mismo funcionamiento que las anteriores, pero cambia que en vez de llevar hilo de Necrom, es una cuchilla que se calienta y es alimentada a 220v.

FIN

David Baena