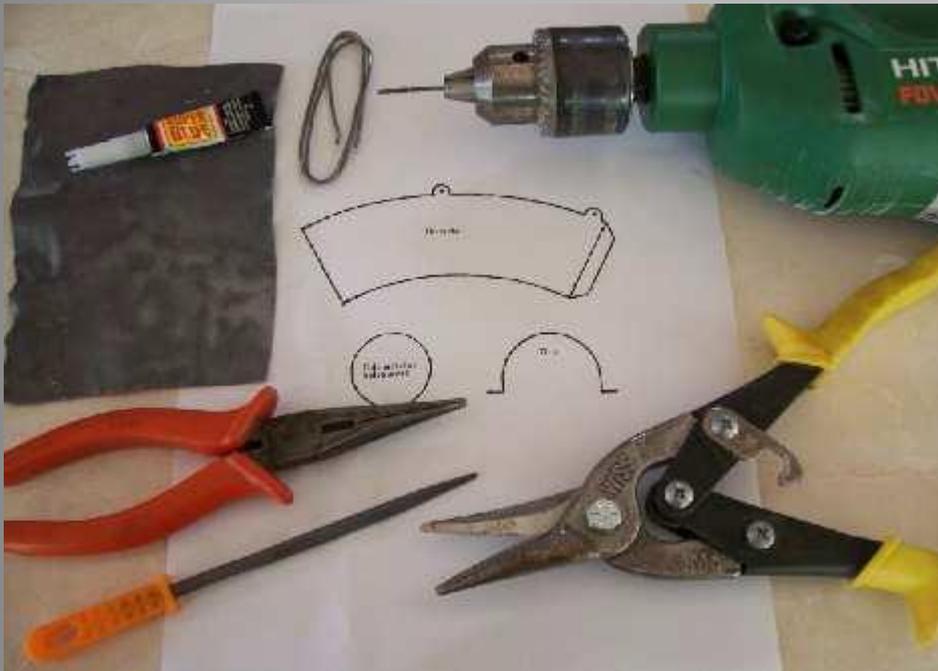


PASO A PASO DE REALIZACIÓN DE UN CUBO DE METAL

David Baena Cerdón



HERRAMIENTAS Y MATERIALES



- Plancha de cinc
- Tijeras de corte de chapa
- Alicates de punta fina o de pato
- Alambre
- Taladro
- Pegamento instantáneo
- Limas
- Compas y rotulador

INFORMACIÓN Y DOCUMENTACIÓN

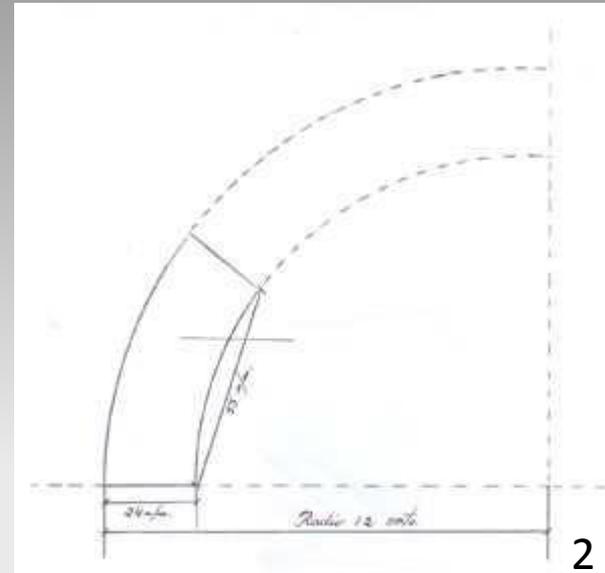
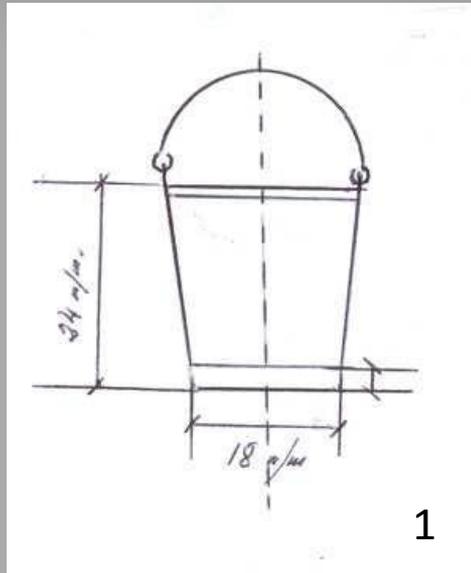
Vamos a explicar la realización y construcción de un cubo que sirva para decorar nuestros belenes y dioramas. Este cubo lo vamos a construir con plancha de zinc muy fácil de encontrar en tiendas de bricolaje y modelismo en general.

NOTA: Las aleaciones de cinc se han utilizado durante siglos -se han encontrado en **Palestina** piezas de latón datadas hacia **1000-1400 ad** y en la antigua región de Transilvania han aparecido objetos con contenidos de hasta el 87% de cinc- sin embargo por su bajo punto de fusión y reactividad química el metal tiende a evaporarse por lo que los antiguos no llegaron a comprender su verdadera naturaleza.

Se sabe que la fabricación de latón era conocida por **los romanos hacia 30 ad**.

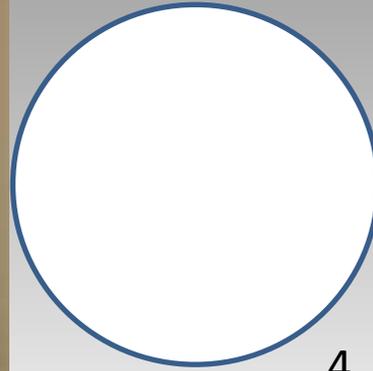
Plinio y Dioscórides describen la obtención de aurichalcum (latón) por el procedimiento de calentar en un crisol una mezcla de cadmio (calamina) con cobre; el latón obtenido posteriormente era fundido o forjado para fabricar objetos.

PROCESO Y ELABORACIÓN



- 1) Dibujamos el cubo que deseamos realizar y calculamos su tamaño.
- 2) Realizamos el despiece de la pieza lateral, para ello dibujamos sobre la plancha de zinc un cuarto de círculo con un radio exterior de 12 centímetros y con radio interior de 9,6 centímetros. Con esto obtenemos el ancho de la pieza que será después el lateral de nuestro cubo y que al final nos dará el alto del cubo. La pieza tiene un largo de 55 milímetros.

PROCESO Y ELABORACIÓN



3) En esta imagen podemos ver ya la pieza obtenida una vez cortada y lijada.

4) A continuación despiezamos el culo del cubo, es decir la pieza que va en el fondo del cubo.

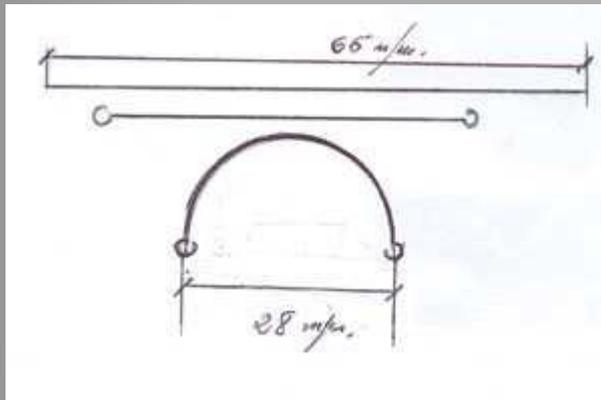
5) Como podemos ver tan sólo tenemos que dibujar en la plancha de zinc un círculo de 9 milímetros de radio y recortarlo con las tijeras. Más o menos del tamaño de una moneda antigua de 5 pesetas.

PROCESO Y ELABORACIÓN



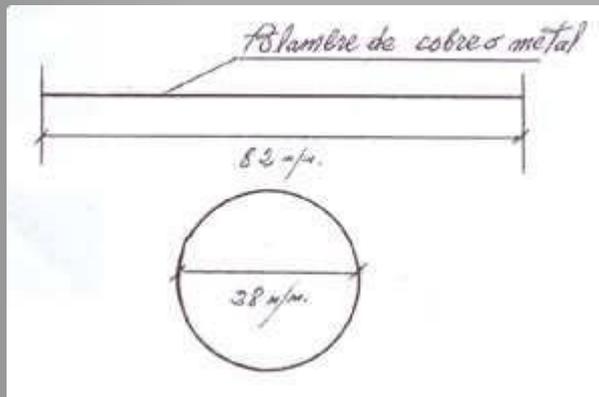
6) A continuación recortamos de la plancha de zinc una tira de 3 milímetros de ancho y 61 milímetros de largo. La pieza cortada y lijada que será una vez soldada la base del cubo.

PROCESO Y ELABORACIÓN



7) Con alambre de 2 milímetros realizamos el asa del cubo.
Cortamos un trozo de alambre de 2 milímetros de espesor y de 65 milímetros de largo y con los alicates de punta redonda le damos forma tal y como se muestra en la imagen.

PROCESO Y ELABORACIÓN



8) Para reforzar el borde superior del cubo cortamos un alambre de cobre de 2 milímetros de espesor y 82 milímetros de largo. Como vemos en la imagen, cortamos el alambre de cobre y le damos forma circular.

PROCESO Y ELABORACIÓN



9) El zinc es un material muy moldeable y de fácil uso. A la pieza del lateral del cubo le damos la forma.

10) Del ancho de una tira de zinc de 3 milímetros cortamos dos trozos y sacamos dos piezas, como muestra la imagen que nos servirán para el asiento del asa del cubo.

11) Una vez reunido y dado forma a todos los componentes del cubo pegamos con pegamento instantáneo o soldamos y obtenemos este vistoso y bonito cubo.