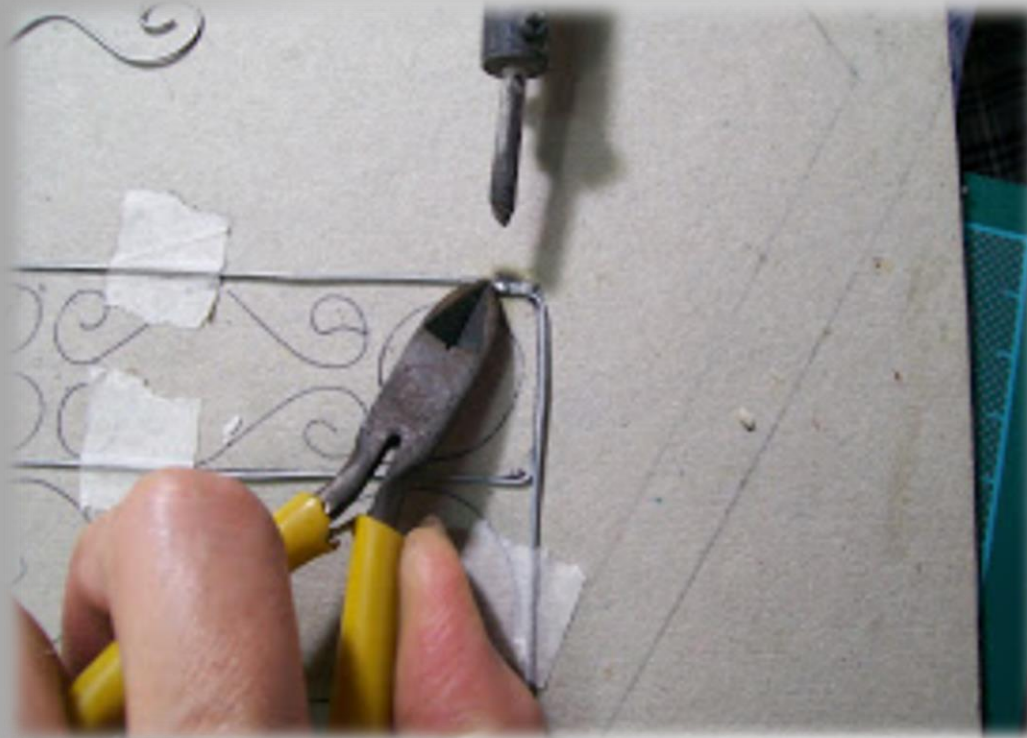


# PASO A PASO DE PUERTA DE ALAMBRE, APRENDIENDO A SOLDAR

*Miniaturas Cueña & David Baena Cerdón*



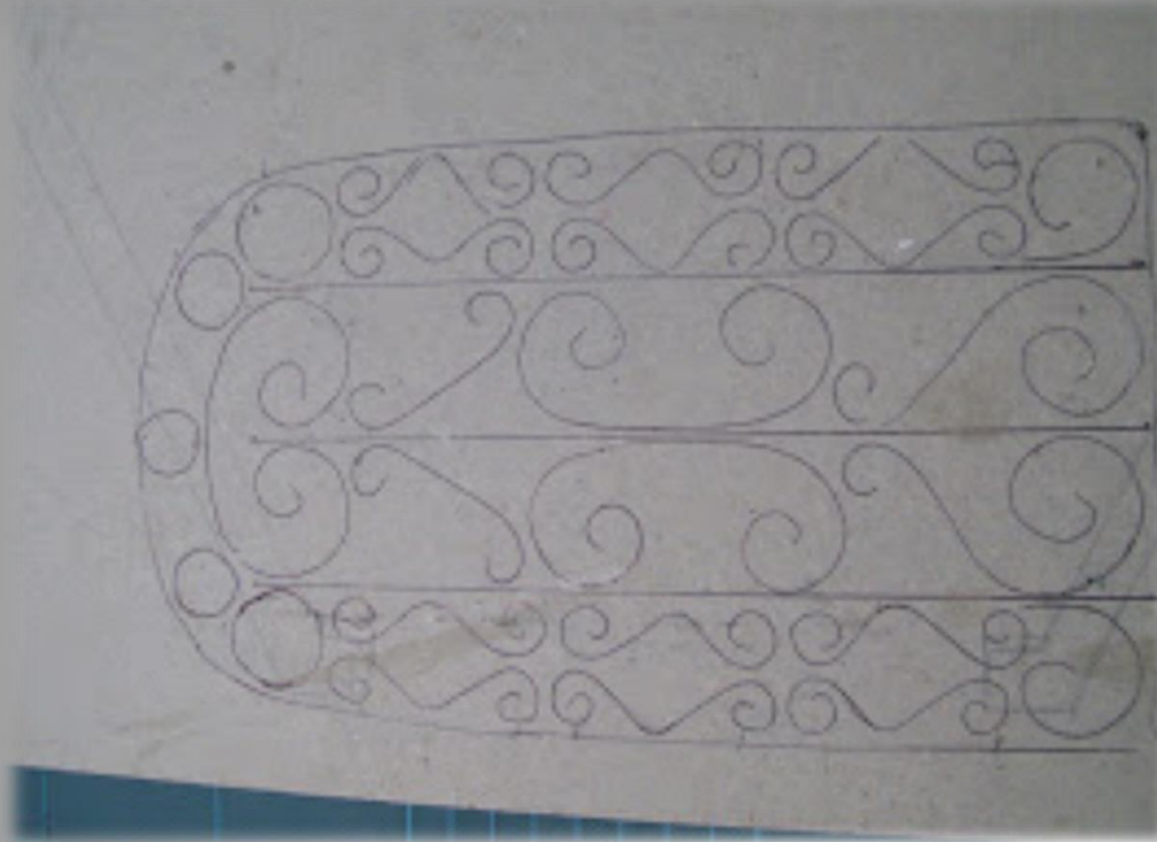
# HERRAMIENTAS Y MATERIALES

Miniaturas Cueña, nos enseña cual es el método o técnica que utilizan para soldar alambre y poder hacer rejas, muebles, balcones, maceteros, estufas y cocinas napolitanas ...,para nuestro belén o diorama. Materiales y herramientas que vamos ha utilizar:



- \*Soldador eléctrico.
- \*Fundente (percloruro férrico).
- \*Estaño 60/40 de 1 mm de grosor.
- \*Cartón grueso de 3 mm o una madera en desuso.
- \*Cinta de papel de carroceros.
- \*Lápiz.
- \*Alicates de pinza de puntas redondeadas.
- \*Pincel viejo.
- \*Pinturas acrílicas.

# PROCESO DE ELABORACIÓN



Lo primero que haremos será realizar el diseño del mueble, reja o elemento a soldar y dibujarlo en el cartón o madera con la ayuda de un lápiz. En este proceso realizaremos una verja para una puerta a la escala que necesitamos de nuestro belén o diorama.

# PROCESO DE ELABORACIÓN

Lo primero que vamos a realizar es el contorno de la reja, sujetándolo bien el alambre de cartón con cinta de carroceros y tener la precaución de no quitar la cinta hasta acabar todo el proceso.

Con un alicate de puntas redondeadas realizamos la ornamentación o formas con el alambre que luego soldaremos al patrón o diseño de reja que hemos realizado.

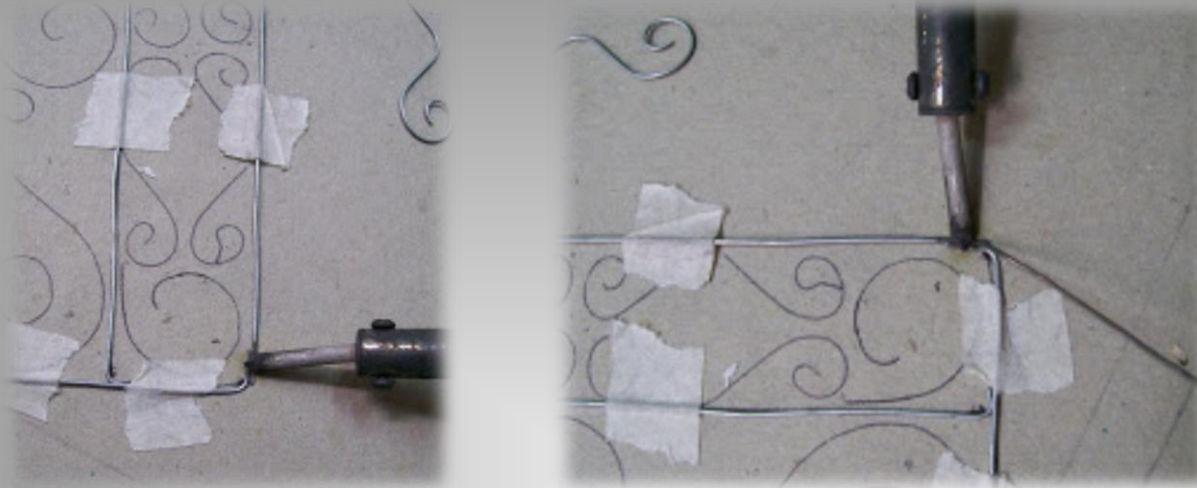


# PROCESO DE ELABORACIÓN

Una vez colocada la estructura perimetral de la reja de la puerta y realizada la ornamentación, nos disponemos a soldar, para ello, daremos fundente en los dos alambres a soldar. Si buscan en la web verán que los fundentes se usan mucho en elementos de electrónica, por lo que es económico y fácil de encontrar en comercios y poder adquirir también el soldador a buen precio. En el mercado encontramos fundente en bote que ya dispone de pincel, donde así nos vendrá bien para no deteriorar ningún pincel.



# PROCESO DE ELABORACIÓN

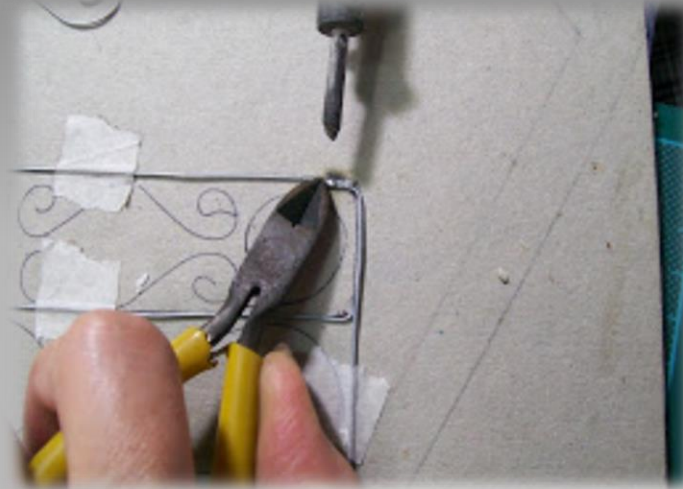


Calentamos unos segundos las dos superficies de alambre y acercamos el estaño, y si esta caliente fluirá sobre las dos superficies rápidamente. Sabremos si se ha enfriado porque cambia un poco su brillo.

Hay que tratar de no colocar el estaño sobre la punta del soldador, ya que se quema y la soldadura no será segura, ni tampoco sobre la cinta de papel de carroceros.

Si la punta del soldador esta muy sucia, se puede limpiar frotándola con un trapo de algodón húmedo, no usar nunca fibras de poliéster porque al tener contacto de calor se derriten y ensucian más la punta del soldador.

# PROCESO DE ELABORACIÓN



Como el material al soldar es un metal, éste se dilata con el calor y a veces se nos mueve de la posición que queremos que quede, para evitar esto, utilizamos un alicate pequeño y lo sujetamos presionando sobre la base del cartón para que quede en su lugar, hasta que el estaño enfrié cambiando su brillo como hemos dicho anteriormente.

Al realizar este trabajo se calienta mucho, por eso recomendamos que esperen unos minutos para quitar la cinta cuando hemos acabado nuestra reja o elemento.

Se recomienda empezar con diseños sencillos, hasta que vayan cogiendo practica a la soldadura. Otro consejo, cuando soldemos alambres de diferentes grosores, primero aplicaremos calor con el soldador al más grueso, apoyando la punta del soldador y luego sobre el otro, para que los dos tipos de alambre alcancen la misma temperatura y la soldadura salga perfecta. Esta soldadura sirve también para el alambre de cobre pero no para el aluminio.

*David Baena*

# PROCESO DE ELABORACIÓN

